



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РОСЛЕГПРОМ

119021, Москва, Zubovskiy bulvar, 22/39, tel. 8-499-245-19-86, e-mail: info@roslegprom.ru

В диссертационный совет
Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО
«Российский государственный
университет им. А.Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн.
Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ
им. А.Н. Косыгина»)

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Разиной Екатерины Игоревны на тему:
«Разработка научно-обоснованной графической информационной базы для
интеллектуализации проектирования конструкций обуви», представленной
на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности
05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных
изделий»

Современная обувная промышленность развивается на основе использования продуктов автоматизации и информатизации, узкоспециализированного программного обеспечения и других информационных ресурсов. Внедрения эффективных информационных технологий требуют условия пандемии коронавируса и жесточайшего санкционного давления. Поддержанию конкурентоспособности продукции способствует внедрение методов естественной формализации технического задания и алгоритмизации творческого проектирования, повышающее интеллектуальный уровень работ конструкторов-модельеров, мобильность процесса проектирования ассортимента изделий. Эти задачи решаются в диссертации, автореферат которой представлен на рассмотрение. Реализация интеллектуальных модулей эскизного проектирования в системах автоматизированного проектирования обуви актуальна не только сегодня, но и в перспективе для дальнейшей цифровизации предприятий.

В работе предложена концепция организации интегрированной системы конструкторско-технологической подготовки (КТП) сквозного гибкого автоматизированного производственного процесса и основные принципы ее модульного построения, предполагающая наращивание функциональных возможностей отечественных систем, включая эскизное проектирование виртуальных моделей.

Для проектирования обуви представляет интерес разработанный диссертантом способ синтеза новых моделей обуви и их коллекций при работе с базами графических элементов эскизного проектирования,

характерной особенностью которого является возможность демонстрации результатов проектирования потенциальным потребителям.

Автором предложены методики создания:

- базы колодок. Продемонстрирована ее действенность на примере проектирования новых моделей женских сапог. Выявлена важность этапа унификации колодок как основы для создания баз остальных элементов, определяющих состоятельность эскизного проектирования в целом.
- базы эскизов деталей верха и низа обуви, как для соответствующих унифицированных образов колодок, так и групп колодок. Методика определяет место деталей в базе графических элементов.

Достоверность проведенных исследований базируется на согласованности аналитических и экспериментальных результатов, использовании информационных технологий, современных методов и средств проведения исследований, а также апробации основных положений диссертации в научной периодической печати, конференциях, на АО «Егорьевск-обувь» и ЗАО «МОФ «Парижская коммуна».

Основные положения диссертации отражены в 8 печатных работах, 3 из которых опубликованы в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК при Минобрнауки России.

На основании исследований, изложенных в автореферате, считаю, что диссертационная работа Разиной Екатерины Игоревны на тему «Разработка научно-обоснованной графической информационной базы для интеллектуализации проектирования конструкций обуви» соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении учёных степеней», является научно-квалификационной работой, а её автор заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

Президент АО «Рослегпром»,

генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»

Круглик А.А.

Подпись заверяю:

Руководитель отдела по управлению персоналом

Петренко О.Д.

Круглик Александр Александрович, президент АО «Рослегпром»,
генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»

119021, город Москва, Зубовский бульвар, 22/39

тел. + 7 499 245 19 86, e-mail: info@roslegprom.ru